

Features (特點)

採用義大利原裝進口減速機及馬達

- ※可用於各種金屬板材如：碳鋼、不鏽鋼、鋁、銅等。
- ※不需切削油或冷卻油，不污染加工面。
- ※適用於各種大小板材，大板材可使倒角機自走加工遷就工作物，小板材倒角機固定工作物遷就機器。
- ※操作方便，僅用一支固定鉸手就可以調整機器的各項功能。
- ※油壓升降臺車，高度1000mm~1360mm，不需做固定尺寸加工架，可任意調整高度。
- ※機身可反轉，不需另加購配件，方便操作。

SINGLE RUN BEVELLING TABLE 一次自動行進的推薦加工量

| α | CARBON STEELS 普碳鋼、合金鋼 | | | | | |
|-------|---------------------------|---------|---------------------------|---------|---------------------------|---------|
| | R = 40 Kg/mm ² | | R = 50 Kg/mm ² | | R = 60 Kg/mm ² | |
| | w | d | w | d | w | d |
| 20° | 20 | 19 | 16 | 15 | 13 | 12,5 |
| 25° | 20 | 18 | 16 | 14,5 | 13 | 12 |
| 30° | 20 | 17,5 | 16 | 14 | 13 | 11 |
| 35° | 20 | 16,5 | 16 | 13 | 13 | 10,5 |
| 37,5° | 20 | 16 | 16 | 12,5 | 13 | 10 |
| 45° | 20 | 14 | 16 | 11,5 | 13 | 9 |
| X° | 20 | W*cos α | 16 | W*cos α | 13 | W*cos α |

| α | STAINLESS - ALLOYED STEELS 不銹鋼、耐熱合金 | | | | | |
|-------|-------------------------------------|---------|---------------------------|---------|---------------------------|---------|
| | R = 50 Kg/mm ² | | R = 60 Kg/mm ² | | R = 70 Kg/mm ² | |
| | w | d | w | d | w | d |
| 20° | 9,5 | 9 | 8 | 7,5 | 7 | 6,5 |
| 25° | 9,5 | 8,5 | 8 | 7,5 | 7 | 6,5 |
| 30° | 9,5 | 8 | 8 | 7 | 7 | 6 |
| 35° | 9,5 | 8 | 8 | 6,5 | 7 | 6 |
| 37,5° | 9,5 | 7,5 | 8 | 6,5 | 7 | 5,5 |
| 45° | 9,5 | 6,5 | 8 | 5,5 | 7 | 5 |
| X° | 9,5 | W*cos α | 8 | W*cos α | 7 | W*cos α |

Specification (規格)

| | |
|---------------------------------------|---|
| Voltage(電壓) | 230V ~ 400V, 50Hz/60Hz, 3PH |
| Motor(馬力) | 4KW, 1400/50HZ, 1720/60HZ |
| Cutting speed(切削速度) | 1850-2250 mm/min |
| Height of angle(倒角高度) | 20mm/45°(carbon steel) 17mm/45°(stainless steel) 8mm for one times processing |
| Min diameter for Outside bevels(最小直徑) | Ø400 |
| Work piece thickness(工件厚度) | 12~100mm |
| N.W(重量) | 511kgs (含台車) |

Accessory (標配-高強度刀具)

Medium Tooth Cutter
中強度刀具Cutter High Tensile
高強度刀具