

# 埋弧焊接

## 1. 种类和特点

### 1) 焊剂

低合金耐热钢埋弧焊接用焊剂的牌号、特点等一览表。

牌 号	标准: JIS	特 点	粒 度
MF-38	Z3352 FS-FG3	焊缝金属的冲击韧性优良, 不易生锈, 污物的影响, 耐凹坑性优异, X射线合格率高。	20×200 20×D
MF-27	Z3352 FS-FG4	高碱性焊剂, 特别是焊缝金属的耐高温抗裂纹性能良好, 表现出优异的力学性能。考虑到中子线照射脆化及高温抗裂纹敏感性, 也可以选择P量调低过的MF-27X。	48×D
G-80	Z3352 FS-FG3	因焊道外观及脱渣性良好, 适于焊接板厚小于100mm的结构件。	20×200 32×200
MF-29A MF-29AX	Z3352 FS-FG4	属于熔炼型高碱性焊剂, 在焊接超厚板低合金的多层焊接时有优良的工艺性和耐裂纹性。MF-29AX属于低氢, 低P型高碱性焊剂。	48×D
MF-210N	Z3352 FS-FG4	1道/1层的窄间隙SAW焊接用高碱性焊剂, 有良好的脱渣性, 能得到良好焊道成形。	48×D
PF-200 PF-200D	Z3352 FS-FG4	属于低氢型高碱性烧结焊剂。延迟裂纹的敏感性极低, 焊缝金属的冲击性能优良。PF-200D是为在直流电源下使用而设计的焊剂。	10×48
PF-200S	Z3352 FS-BN2	属于超低氢型高碱性烧结焊剂。延迟裂纹的敏感性低, 适用于厚壁小直径管的多层堆焊。	10×48
PF-500 PF-500D	Z3352 FS-BN2	属于超低氢高碱性烧结型焊剂。延迟裂纹的敏感性极低, 与US-521H组合使用有良好的工艺性。PF-500D是为在直流电源下使用而设计的焊剂。	10×48
PF-90B9	Z3352 FS-BN2	属于超低氢高碱性烧结型焊剂。延迟裂纹敏感性低, 与US-90B9组合使用有良好的工艺性。	10×48